

福建省应急管理厅

公告

2023 年第 15 号

按照《安全评价检测检验机构管理办法》（应急管理部令第 1 号）和《应急管理部关于认真贯彻落实〈安全评价检测检验机构管理办法〉的通知》（应急〔2019〕52 号）等文件要求，经福建省应急管理厅依照法定程序审核，同意福建省福能安全科技有限公司变更（扩项）“煤矿、金属非金属矿山”等 11 项检测检验能力范围的资质认可（部分范围有限制，详见附件）。现予以公告。

附件：安全生产检测检验机构信息公开表

福建省应急管理厅

2023 年 9 月 26 日

（此件主动公开）

附件

安全生产检测检验机构信息公开表

机构名称		福建省福能安全科技有限公司				
统一社会信用代码		91350100MA32C8FB79				
通信地址		福建省福州市鼓楼区东大路117号6号楼		邮政编码	350001	
实验室地址		福建省福州市鼓楼区东大路117号6号楼		邮政编码	350001	
机构信息公开网址		http://www.fjhxy.com.cn/		法定代表人	陈哲理	
机构联系人		李红		联系电话	0591-88311113	
主持检测检验工作负责人		林全德		技术负责人	林全德	
资质证书编号		闽应急2101		发证日期	2021.10.13	
资质证书批准部门		福建省应急管理厅		有效日期	2026.09.29	
(新增)批准的业务范围						
序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
1	无轨运输设备	1.1.1	产品标牌	AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		
		1.1.2	外观			
		1.1.3	漏水检查			
		1.1.4	漏油检查			
		1.1.5	车速表指示误差			
		1.1.6	最小转弯直径			
		1.1.7	柴油机启动			
		1.1.8	柴油机运转			
		1.1.9	柴油机加、减速			
		1.1.10	柴油机停机装置			
		1.1.11	转向系统			
		1.1.12	方向盘操纵力			
		1.1.13	方向盘自由行程			
		1.1.14	转向轮自动回正			

1	无轨运输设备	1.1.15	应急转向装置	AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		
		1.1.16	制动装置配置			
		1.1.17	行车制动			
		1.1.18	应急制动			
		1.1.19	停车制动			
		1.1.20	灯光设置			
		1.1.21	前、后转向信号等、危险警告信号及制动灯			
		1.1.22	前照灯			
		1.1.23	喇叭			
		1.1.24	轮胎			
		1.1.25	车架、车桥			
		1.1.26	离合器			
		1.1.27	变速器			
		1.1.28	传动轴			
		1.1.29	驱动桥			
		1.1.30	车身和驾驶室			
		1.1.31	车门和车窗			
		1.1.32	空气调节装置			
		1.1.33	后视镜			
		1.1.34	刮水器			
		1.1.35	灭火装置			
		1.1.36	保护板			
		1.1.37	尾气排放			
		1.1.38	驾驶员耳旁噪声			
		1.1.39	自卸机构			
		1.2.1	整机性能	AQ2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》	不检整机质量	
		1.2.2	制动系统			
		1.2.3	操纵系统			
		1.2.4	传动系统			
		1.2.5	出口			
		1.2.6	驾驶室		不检结构强度	
		1.2.7	乘人车厢		不检结构强度	
		1.2.8	噪声			

1	无轨运输设备	1.2.9	照明及信号装置	AQ2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》		
		1.2.10	报警装置			
		1.2.11	尾气排放			
		1.2.12	消防装置			
		1.2.13	安全保护装置			
		1.2.14	安全警示标志			
		1.3.1	整机几何参数	AQ2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
		1.3.2	最小转弯半径			
		1.3.3	行驶速度			
		1.3.4	最大牵引力			
		1.3.5	车厢升降性能			
		1.3.6	驾驶室或顶棚			
		1.3.7	启动性能			
		1.3.8	操纵系统			
		1.3.9	消防装置			
		1.3.10	制动系统			
		1.3.11	传动系统			
		1.3.12	爬坡能力			
		1.3.13	照明及信号			
		1.3.14	报警装置			
		1.3.15	噪声			
		1.3.16	尾气排放			
		1.3.17	安全保护装置			
		1.3.18	安全警示标志			

2	矿用提升容器重要承载件	1	内部质量（超声波检测）	GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》MT/T684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》、GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
		2	表面质量（渗透检测）	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》NB/T47013.5-2015《承压设备无损检测 第5部分：渗透检测》		
3	架空乘人装置	1	主轴内部质量（超声波检测）	AQ1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
4	矿用主通风机	1	主轴内部质量（超声波检测）	GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》		
		2	叶片表面质量（渗透检测）	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》NB/T47013.5-2015《承压设备无损检测 第5部分：渗透检测》		
5	机电设备销/轴	1	内部质量（超声波检测）	GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》MT/T684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
6	一氧化碳传感器	1	外观及结构	AQ 6205-2006《煤矿用化学式一氧化碳传感器》	不检 4.5.4	
		2	基本误差			
		3	传输距离			
		4	响应时间			
		5	报警功能		不检报警光信号	

7	甲烷 传感器	1	外观及结构	AQ 6203-2006《煤矿用低浓度载体催化式甲烷传感器》	不检 4.5.4	
		2	基本误差			
		3	响应时间			
		4	报警功能		不检报警光信号	
		5	传输距离			
8	风速 传感器	1	外观及结构	MT 448-2008《矿用风速传感器》	不检 5.4.4	
		2	基本误差			
9	温度 传感器	1	外观及结构	MT 381-2007《煤矿用温度传感器通用技术条件》	不检 4.4.6	
		2	基本误差			
		3	工作电流			
		4	传输距离			
10	风流压 力传感 器	1	外观及结构	MT 393-1995《矿用差压传感器通用技术条件》		
		2	基本误差			
		3	传输距离			
		4	重复性			
		5	回程误差			
		6	密封性			
		7	过载性能			
11	安全 监控 系统	1	一般要求	AQ 1029-2019《煤矿安全监控系统及检测仪器使用管理规范》	只检 4.2、4.4、4.5、 4.6、4.10	
		2	设计和安装		只检 5.2、5.3、5.5	
		3	甲烷传感器的设置通用要求			
		4	采煤工作面甲烷传感器的设置			
		5	掘进工作面甲烷传感器的设置			
		6	其他地点甲烷传感器的设置			

		7	一氧化碳传感器的设置			
		8	风速传感器的设置			
		9	风压传感器的设置			
		10	风向传感器的设置			
		11	烟雾传感器的设置			
		12	温度传感器的设置			
		13	粉尘传感器的设置			
		14	设备开停传感器的设置			
		15	风门开关传感器的设置			
		16	风筒传感器的设置			
		17	馈电传感器的设置			
		18	检修机构		只检 8.1.1	
		19	校准气体		只检 8.2.2	
		20	调校		只检 8.3.3、8.3.5、 8.3.6	
		21	便携式检测仪器		只检 8.5.1	
		22	备件			
		23	地面中心站的装备			
		24	煤矿安全监控系统信息的处理			
		25	管理制度			
		26	帐卡及报表			
		27	布置图和断电控制图			
(已)批准的业务范围						
1	煤矿在	1	机房	AQ1015-2005《煤矿在用缠绕式提升机		

		2	提升装置		不能检主轴卷筒探伤		
		3	提升机制动系统				
		4	液压系统				
		5	提升机应装设的保险装置及要求				
		6	信号装置				
		7	电气系统				
2	煤矿在用提升绞车	1	机房	AQ1016-2005《煤矿在用提升绞车系统安全检测检验规范》			
		2	提升装置				不能检主轴卷筒探伤
		3	提升绞车制动系统				
		4	液压系统				
		5	提升绞车应装设的保险装置及要求				
		6	信号装置				
		7	电气系统				
3	金属非金属矿山在用缠绕式提升机	1	机房或硐室	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
		2	提升装置				
		3	提升机制动系统				
		4	液压系统				
		5	提升机应装设的保险装置及要求				
		6	信号装置				
		7	电气系统				
		8	钢丝绳和连接装置				
4	金属非金属矿山在用提升绞车	1	机房或硐室	AQ 2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》			
		2	提升装置				
		3	提升绞车制动系统				
		4	液压系统				
		5	提升绞车应装设的保护装置及要求				
		6	信号装置				
		7	电气系统				
		8	钢丝绳和连接装置				
5	金属非	1	机房或硐室	AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩			

		2	提升装置			
		3	提升机制动系统			
		4	液压系统			
		5	提升机应装设的保护装置及要求			
		6	信号装置			
		7	电气系统			
		8	钢丝绳和连接装置			
6	煤矿在用主要通风机	1	证件审查	AQ1011-2005《煤矿在用主通风机系统安全检测检验规范》		
		2	外观质量			
		3	轴承与电动机温升			
		4	空气密度测定			
		5	风量测定			
		6	风压测定			
		7	电参数测定			
		8	通风机功率、效率测定			
		9	噪声测量			
		10	主通风机叶片与机壳（或保护圈）的单侧间隙测量			
		11	振动测试			
		12	故障诊断			不能检
		13	安全保护及设施			
7	金属非金属矿山在用主通风机系统	1	矿用产品安全标志	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》		
		2	零部件和紧固件			
		3	刹车装置			
		4	润滑系统			
		5	结构			
		6	电动机运行功率			
		7	接地电阻			
		8	绝缘电阻			
		9	叶片径向间隙值			
		10	安全保护及设施			

		11	监测用仪器仪表			
		12	振动			
		13	备用电动机			
		14	噪声			
		15	轴承温度			
		16	效率			
8	煤矿在用主排水泵	1	水泵效率	AQ1012-2005《煤矿在用主排水系统安全检测检验规范》		
		2	电参数测定			
		3	吨水百米电耗			
		4	振动			
		5	水泵噪声			
		6	流量			
		7	管路			
		8	配电设备、启动时间			
		9	泵房出口			
		10	水仓			
		11	机房温度			
		12	扬程			
9	金属非金属矿山主排水系统	1	机房温度	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
		2	照明设施			
		3	值班位置噪声			
		4	接地电阻			
		5	排水泵启动时间			
		6	振动			
		7	排水泵噪声			
		8	排水泵的转速			
		9	电动机输入电流			
		10	排水能力			
		11	扬程			
		12	运行工况点效率			
		13	吨水百米电耗			
		14	运行状况			
		15	基本要求			

10	煤矿在用空气压缩机	1	外观	AQ1013-2005《煤矿在用空气压缩机安全检测检验规范》		
		2	证件			
		3	安全保护装置			
		4	温度			
		5	压缩机油		不能检机油闪点	
		6	容积流量			
		7	排气压力			
		8	转速			
		9	比功率			
		10	噪声			
		11	振动			
11	金属非金属矿山在用固定式空气压缩机	1	机房或硐室	AQ 2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》		
		2	润滑系统			
		3	冷却系统			
		4	储气罐			
		5	系统保护要求			
		6	曲轴箱油温			
		7	停车复位			
		8	运转状态			
		9	振动			
		10	转速			
		11	容积流量			
		12	输入比功率			
		13	输入电流			
12	煤矿用架空乘人装置	1	空载试验	AQ1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》		
		2	负载试验			
		3	钢丝绳的导向装置			
		4	制动装置性能			
		5	拖轮性能			
		6	抱索器性能			
		7	吊椅性能			
		8	尾轮及张紧装置性能			
		9	液压系统		不能检耐压	
		10	安全防护			

13	金属非 金属地 下矿山 通风系 统	1	矿井风量	AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山 通风技术规范 通风系统检测》		
		2	矿井风压、阻力			
		3	风机风量、风压和电机 实耗功率			
14	重要用 途钢丝 绳	1	破断拉力	MT/T716-2019《煤矿重要用途钢丝绳 验收技术条件》	拆股钢丝直径≤3mm	
		2	扭转			
		3	反复弯曲			
		4	丝径			
		5	破断拉力	MT/T717-2019《煤矿重要用途在用钢 丝绳性能测定方法及判定规则》		
		6	反复弯曲			
		7	丝径			
15	金属非 金属矿 山用钢 丝绳	1	钢丝绳直径	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢 丝绳检验规范》	拆股钢丝直径≤3mm	
		2	拆股钢丝直径			
		3	钢丝破断拉力			
		4	钢丝反复弯曲试验			
		5	钢丝扭转试验			
16	光干涉 甲烷测 定器	1	一般要求	MT28-2005《光干涉式甲烷测定器》		
		2	基本误差			
		3	稳定性试验			
		4	气密性试验			
		5	自由跌落试验			
17	矿用风 速表	1	外观和运动零、部件检	MT380-2007《煤矿用风速表》	只检机械式风表	
		2	工作性能		只检机械式风表	
		3	风表性能试验		只检机械式风表	

批准的授权签字人及授权签字领域

序号	姓名	授权签字领域
1	陈哲理	除无损探伤检测项目外全部检测检验项目
2	林全德	全部检测检验项目

机构违法受处罚信息（初次申请不填写）			
违法事实	处罚决定	处罚时间	执法机关

福建省应急管理厅办公室

2023年9月26日印发

